



GRUND ANTICOROZIV ALCHIDAL ACRILAT SERIA 522

STANDARD DE FIRMĂ NR.90/1994

- TIPUL PRODUSULUI :** Grund monocomponent, cu fosfat de zinc, pe bază de rășini alchidice acrilate, cu uscare la aer.
- PROPRIETĂȚI :**
- o Produs cu foarte bune proprietăți anticorozive, rezistent în diverse tipuri de climate
 - o Are aderență bună pe oțel sablat sau curățat prin rașchetare sau periere cu peria de sârmă (manual sau mecanic). Are aderența bună și pe suprafețe zincate noi și imbatrite.
 - o Asigură o bună protecție anticorozivă a elementelor de construcții din oțel amplasate în medii cu clasa de corozivitate până la C4.
 - o Poate fi acoperit cu orice tip de vopsea intermediară alchidică sau email alchidic.
- DOMENII DE APLICARE :**
- o Protecție generală anticorozivă a metalelor.
 - o Grunduirea la interior și la exterior a mijloacelor de transport (automobile, autobuze, tramvaie, tractoare, vagoane, etc.).
 - o Industria navală (opera moartă, suprastructura, santina, compartimentul mașinilor), etc.
 - o Mașini și utilaje industriale. Confecții metalice, poduri, etc.
 - o Stalpi de înalte tensiune, stalpi de telefonie.
- CARACTERISTICI TEHNICE :**
- Grundul seria 522 nu conține Pb și Cr.
Culori uzuale: roșu oxid, gri, ocru.
De asemenea poate fi livrat și în alte culori, la cererea beneficiarului, fără a fi afectate proprietățile anticorozive.
Mecanismul de uscare: uscare fizică și chimică (oxido – polimerizare).
Punct de inflamabilitate: 16°C (ABEL - PENSKI).
Conținutul în solide,% masic : 65±3 % (SR EN ISO 3251-2003)
Conținutul în solide,% volume : 50±2 %
Densitate: 1,35 ± 0,1 kg/l, 20°C (SR EN ISO 2811-2002)
Consum specific teoretic: 150 - 175 g / m.p. /un strat, sau
110 - 120 ml / m.p. /un strat.
Grosime peliculă, la un strat: - 80 – 100 μm, umed
- 40 – 50 μm, uscat
Timp de uscare: o uscare aparentă la atingere (suprafața): 0.5 -1 ore, 20°C
o pentru reacoperire cu el însuși: 1-2 ore, 20°C
o în profunzime (adancime): 24 ore, 20°C
o totală: 7 zile, 20°C.

Temperatura ambiantă (la umiditatea relativă a aerului 70%)	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C	80°C
Uscare la suprafața (uscarea la atingere), ore	4	2	1	0.5	NA	0.1
Uscare pentru reacoperire cu el însuși, ore	8	4	2	1	NA	NA
Uscare pentru manipulare, ore	48	24	12	6	NA	0.5
Uscare în profunzime (adancime), ore	96	48	24	12	NA	1
Uscare totală, zile	28	14	7	4	NA	1





CHIMTITAN

Se încadrează conform HG 735/2006 în categoria A, subcategoria i, SBS, valoare limită COV (de la 01.01.2010): 500 g/l, conținut maxim de COV pentru produsul gata de utilizare : 455 g/l. (diluție: 5 p.g D511(351)/100 p.g. G 522)

DILUANT RECOMANDAT:

Diluantele seria 351, 511 (diluție maximă: 5 p.g D511(351)/100 p.g. G 522).

METODE DE APLICARE:

Airless, pistol cu aer comprimat, pensulă, trafalete.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚELOR:

Cea mai bună aderență pe suport se obține în cazul pregătirii suprafeței la gradul de sablare Sa 2½, precedată de degresare și desprăfuire. Se poate pregăti suprafața și prin periere până la gradul de min. St.3, în cazuri în care nu se cer rezistențe deosebite în exploatare. Grundul seria 522 are aderență bună și pe suprafețe nesablate .

Aplicarea grundului pe suprafețe sablate se face la max. 4 ore de la sablare. În cazul aplicării grundului 522 peste straturi mai vechi de vopsea (grunduri pasivante, straturi mai vechi de grund 522, grund 511, etc.), porțiunile deteriorate se sablează iar straturile vechi de vopsea se asperizează pentru o bună aderență. Pentru suprafețe din tabla zincată nouă, suprafața trebuie să fie foarte bine degresată și desprăfuită înainte de aplicarea Grundului 522. Pentru suprafețe zincate vechi, se asperizează suprafața pentru îndepărtarea oxidului de zinc format, se degresează și se desprăfuieste suprafața înainte de aplicarea Grundului 522.

CONDIȚII DE APLICARE:

o Temperatura de aplicare: minim 5°C și astfel încât temperatura suportului să fie mai mare cu cel puțin 3°C decât temperatura punctului de rouă, determinat din diagrame

o Umiditatea relativă a aerului: max. 70%.

o Diluție aproximativă: 5 - 8 %

o Se aplică două straturi.

ECHIPAMENT DE VOPSIRE:

Pistol cu aer comprimat: - duză: 1,5-1,8 mm

- presiune: 3-4 atm.

Instalație AIRLESS:

- duză: 0,28 – 0,33 mm

- unghi de vopsire: 60°

- presiune: 150 - 170 atm.

MODALITĂȚI DE AMBALARE:

Recipienți de 22 l, cu închidere etanșă.

MĂSURI DE SIGURANȚA ȘI SECURITATE A MUNCII

Se vor lua toate măsurile de protecție a muncii impuse de lucrul cu substanțe inflamabile.

Vopsirea se va face numai în spații bine ventilate.

Focul deschis și fumatul sunt interzise.

Se recomandă evitarea inhalării vaporilor de solvenți volatili și evitarea contactului direct al pielii cu vopseaua.

VALABILITATE:

12 luni de la data fabricației.

NOTĂ:

Producătorul garantează obținerea caracteristicilor prezentate în această fișă, numai în cazul respectării condițiilor de aplicare și a raportului de amestecare între componente.

Pentru orice informație suplimentară contactați serviciul tehnic al firmei.

